

操作指南

注：打开电源后的界面为主界面，在操作过程中在菜单界面时按 **ESC** 键返回主界面。

开机

计数器/计米清零：键盘上直接按 (Ctrl+0)

在主界面按 **ESC** 开启墨线 开机过程约 30 分钟，墨线图标不再闪动为开机完毕，捏紧喷头上的开关（黄灯亮起）进入喷印状态。

关机

在主界面按 **ESC**（停止墨线）关机过程约 30 分钟，墨线图标不闪动为关机完毕，然后关闭电源。注意：在关机过程如果没关机完毕断电源会导致堵喷嘴。

不能正常开机喷印解决方法

- ① 按 **F1** 开机过程中出现充电故障，>回收槽故障，超高压跳闸，如果出现上述情况的处理方法：**F3** 菜单功能>密码（888888）**Enter**(确定)>系统(S)>清洗喷嘴(F)>按 **Enter**(确定)**Enter** 键能正常清洗剂冲洗喷嘴，高压偏转板，回收管等，冲洗干净后用吹球吹干（洗后如铁板上有水雾时可用风筒吹干）。>**F1** 放弃清洗>**F1** 开启墨线。
- ② 喷印出来的字体不规整/充电故障：**F3** 菜单功能>系统 (S) >充电故障停机 (E) >充电故障

后按（ ）键（在键盘左下角）拼音输入中文输入完成后再按 键才能输入英文或数字。

- ② 按 可插入时间，年月日 计数器等不同格式的。
- ③ 按 可插入各种条码等
- ④ 按 可设置这条信息的参数。
- ⑤ 输入完毕同时按 （保存当条信息）后在主界面按 选择信息

喷印参数（调节喷印内容的尺寸大小）

功能菜单 信息设定（ ） 信息参数（ ） 选择相应的设置

- ① 有效期限（到期天数）：产品的有效期输入天数即可。

宽度：喷印在产品上的字体长度，长加短减。

字符高度：喷印在产品上的字体高度，视要求在 5-9 范围内调节。

字符间距：俩个字体之间的距离，0-9 范围。

- ⑤ **喷印延时：**光电眼感应到产品后喷印内容喷印在产品的位置，加大数字即靠后减少数字即靠前。

反向喷印：系统默认为（关）喷印方向与生产线方向一致，生产线与喷印方向相反则设置为（开）。

- ⑦ **倒置喷印：**反向喷印和倒置喷印结合可以改变字的喷印方向，适用于不同生产线的移动方向和喷头位置。

- ⑧ **墨点加粗倍数：**喷印字体加粗，需加粗即加大数值。

喷印点数：喷印速度跟不上可减小数值，不能小于喷印字体的点数，（如喷印字体为双行 7 点则不能小于 17）。